



SUSEWIND

Kunststofftechnik GmbH

Wir sind immer
für Sie da

AUSZUG UNSERER REFERENZLISTE RAUCHGASREINIGUNG

• ALBA Aluminium B. S. C. in Sitra, Bahrain

- Herstellung und Montage von GFK - Quenchkühenlanzen DN150 für 220°C Betriebstemperatur
- Herstellung und Montage eines GFK - Rinnensystems Ø 11.400 mm für einen Rauchgaswäscher

• Abfallentsorgungszentrum Asdonkshof , Kreis Wesel

- Ausführung von Revisionsarbeiten an Wäschern aus GFK
- Einbau von abrasionshemmenden Schutzhemden im Ansprühbereich von Suspensionsdüsen in zwei SO₂-Wäschern Ø 3.000 mm
- Herstellung und Montage von 1 Stck. GFK - Sättiger
- Herstellung und Montage von GFK/PP - Düsenlanzen da225>da140 im Hauptwäscher

• ARN b.v. in Nijmegen, Niederlande

- teilweise Sanierung der Chemieschutzschicht in 2 SO₂-Wäschern Ø 3.900 + Ø 5.700 mm
- Sanierung der Chemieschutzschicht in einem Absorberversorgungsbehälter Ø 6.300 mm
- Neueinfassung von PFA - Schutzhemden in zwei RG-Eintrittstutzen
- Ausführung von Revisionsarbeiten an Wäschern und Rauchgaskanälen aus GFK
- Herstellung und Montage von PFA - Schutzhemden (Folienauskleidung) im RG - Eintrittstutzen

• FISIA BABCOCK (BBP Environment GmbH), Gummersbach

- Herstellung und Montage von 4 GFK - Oxidationsluftlanzen DN250 nach Chongqing, China
- Herstellung und Montage von 2 GFK - Notwassersammlern DN250 nach Matra, Ungarn

• Fernwärme Ulm GmbH (MHKW Ulm)

- Ausführung von Revisionsarbeiten an Wäschern und Rauchgaskanälen aus GFK
- Sanierung der Chemieschutzschicht in GFK - Quenche und GFK - Wäschersumpf in 2 Linien
- Herstellung und Montage von GFK - Übergangsstücken (Querschnitt 3.300 x 2.700 mm) im RG-Kanal für Linie 1 und 2

• Gemeinschaftskraftwerk Schweinfurt

- Ausführung von Revisionsarbeiten an Wäschern und Rauchgaskanälen aus GFK
- Herstellung und Montage Rauchgaseintrittstutzen (180° Betriebstemperatur)

- Einbau von abrasionshemmenden Schutzhemden im Ansprühbereich von Suspensionsdüsen in 3 SO₂-Wäschern im Bereich Ø 2.800 mm
 - Sanierung der Chemieschutzschicht in 3 SO₂-Wäschern im Bereich Ø 3.800 mm
 - Ausführung von PP - Rohrleitungsarbeiten
 - Herstellung und Montage von 3 Stck. GFK – Saugtasche als Stahlersatz (Standzeit bereits über 14 Jahre)
 - Herstellung und Montage von 3 Stck. GFK – Schalldämpfergehäuse für jeweils eine Linie
- **Henkel KGaA in Düsseldorf**
 - Ausführung von Revisionsarbeiten an einem SO₂-Wäscher Ø 6.000 mm aus GFK
 - Sanierung von GFK - Kastenträgern in einem SO₂-Wäscher Ø 6.000 mm
 - Topcoat-Sanierung an einem SO₂-Wäscher Ø 6.000 mm
 - Erneuerung einer Chemieschutzschicht in einem Prozessbehälter Ø 3.400 mm aus GFK
 - Herstellung und Montage Rohrleitung DN 2.000 (lges. = ca. 30mtr)
 - Lieferung und Montage Übergangsstücken - Reingasaus- und eintritt vom/zum Wärmetauscher (je 5.540 x 3.720 x 1.170 mm)
- **Müllheizkraftwerk AVEA Leverkusen**
 - Herstellung und Montage von Suspensionsrohrleitungen DN600
 - Herstellung und Montage von Dünnsäureleitungen DN200 – 250 (ca. 200mtr)
 - Sanierung der Chemieschutzschicht im Ansprühbereich von Düsenlanzen in drei SO₂-Wäschern Ø 3.500m
- **Müllkraftwerk Weißenhorn (Abfallwirtschaftsbetrieb des Landkreises Neu-Ulm)**
 - Ausführung von Inspektions- und Revisionsarbeiten an Wäschern und Rauchgaskanälen Herstellung und Montage von 2 Stck. RG-Eintrittstutzen DN1.200, max. Betriebstemperatur +170°C
 - COROFLAKE - Reparatur-Beschichtungen in Stahlkanälen
 - Herstellung und Montage von 2 Stck. RG-Eintrittstutzen DN1.200 mit PFA - Schutzhemd, max. Betriebstemperatur +200°C
 - Herstellung und Montage von 2 Stck. Quench-Kühler DN 1.200, l = 1.910 mm mit PFA-Schutzhemd, max. Betriebstemperatur +200°C mit je 3x Eindüsenungen DN65
 - Herstellung und Montage von 2 Stck. GFK - Einlaufstutzen DN 1.000, max. Betriebstemperatur +130°C
 - Herstellung und Montage von 2 Stck. GFK - RG-Kanälen DN 1.400 mit Gesamtlänge l = je ca. 15,0m
- **Marsberger Kraftwerks GmbH**
 - verschiedene Reparatur- und Revisionsarbeiten in regelmäßigen Abständen im Rahmen der gepl. Revisionen am Vor-und Hauptwäscher und der gesamtem Anlage

- **NOELL KRC Energie und Umwelttechnik GmbH in Würzburg**
 - Reparatur Rohsäurebehälter Ø 6.500 mm bei der AVG Hamburg
 - Herstellung und Montage von GFK - Düsenstöcken DN40 für die Innovatherm GmbH in Lünen
 - Herstellung und Montage von GFK - Rohrleitungsteilen für RVL Lenzing, Österreich
 - Herstellung und Montage von 2 Düsenebenen DN150/DN100 mit 200° Betriebstemperatur in einem HCl-Wäscher Ø4.000 mm für RVL Lenzing, Österreich
 - Herstellung von 10 GFK - Oxidationsluftlanzen DN250 für S.E.S. IV Megalopolis, Griechenland
 - Herstellung und Montage von 4 GFK - Oxidationsluftlanzen DN250 für ELECTRABEL N. V. Langerloo, Belgien
 - Herstellung und Montage von 10 GFK - Spüllanzen DN100 mit 190° Betriebstemperatur in RG-Eintrittstutzen von SO₂-Absorbern, VEAG-Kraftwerke Boxberg u. Schwarze Pumpe
- **Klärwerk Gut Großlappen (Münchener Stadtentwässerung)**
 - Herstellung und Montage RG-Eintrittstutzen und Abgaskanal
- **SAPPI Alfeld GmbH in Alfeld**
 - verschiedene Reparatur- und Revisionsarbeiten in einem GFK - Kühlventuri einschließlich
 - Sanierung der Chemieschutzschicht im GFK - Kühlventuri
 - Herstellung und Montage von Stutzen und Mannlöchern aus GFK
 - Herstellung und Montage eines neuen GFK - Kühlventuri Ø 5.200 mm; hges. 9.490 mm
- **Solvay Interox GmbH, Werk Bad Hönningen**
 - Herstellung und Montage eines GFK - Neutralisationsbehälters Ø 5.000, Höhe ca. 4.000 mm
 - Herstellung und Montage eines GFK - Mutterlaugenbehälters Ø 2.500, Höhe ca. 2.000 mm
- **Solvay Barium Strontium GmbH, Werk Bad Hönningen**
 - verschiedene Reparatur- und Revisionsarbeiten in zwei GFK - Wäschern Ø 5.000 mm
 - Einbau eines abrasionshemmenden Schutzhemdes im Düsen-Ansprühbereich
 - teilweise Sanierung einer Chemieschutzschicht nach Temperaturschädigung
 - Herstellung und Montage von Rohrleitungen und Sprühanzen aus GFK
 - Herstellung und Montage GFK/PP - Düsenlanzen da225>da180 im Hauptwäscher
- **Stadtwerke München, HKW Nord in Unterföhring**
 - verschiedene Reparatur- und Revisionsarbeiten in 2 GFK - Wäschern
 - teilweise Sanierung einer Chemieschutzschicht im Düsen – Ansprühbereich
 - Herstellung und Montage von Rohrleitungen aus GFK
 - COROFLAKE-Reparatur-Beschichtungen in Stahlkanälen
 - PFA- und MFA - Auskleidungen im RG-Eintrittstutzen
 - Lieferung und Montage einer GFK - Ringleitung DN65 - DN100 am Vorwäscher Block1

- **Innovatherm Lünen**

- Herstellung und Montage GFK-Rauchgasleitung DN 1.600; Gesamtlänge l = ca. 30 m
- Herstellung und Montage GFK - RG-Umlenkanal (Rechteckquerschnitt 3.500 x 2.040 mm); Gesamtlänge l = 7.095 mm / Gesamthöhe h = ca. 3.000 mm
- Herstellung und Montage von GFK - Doppelrohrleitungen DN100 mit einer inneren PE-Leitung da 32, Gesamtlänge ca. 35 m.
- Herstellung und Lieferung von GFK - Zentrifugenkegel im Sprühtrockner

- **SBA Bottrop – Emschergenossenschaft**

- Herstellung und Montage GFK - Rauchgaswäscher Ø 1.800; h = 5.930 mm
- Herstellung und Montage GFK - Rauchgaswäscher Ø 2.200; h = 6.580 mm
- Herstellung und Montage GFK - Rauchgaswäscher Ø 2.300; h = 6.812 mm
- Herstellung und Montage GFK - Kaminröhre DN 700; lges. = 70,5 m

- **Städtisches Klärwerk Karlsruhe**

- Herstellung und Montage GFK - Rauchgaswäscher Ø 1.800; h = 7.000 mm (2008)
- Herstellung und Montage GFK - Rauchgaswäscher Ø 1.800; h = 7.000 mm (2009)
- Herstellung und Montage GFK - Rauchgaswäscher Ø 2.300; h = 10.800 mm (2012)
- Herstellung und Montage GFK - Rauchgaswäscher Ø 2.300; h = 10.800 mm (2016)

- **Stadtentwässerung Frankfurt**

- Herstellung und Montage von GFK - Rauchgasleitungen DN 700 – Ofenstr. 1 - 4
- Herstellung und Montage von GFK - Rauchgasleitungen DN 700 mit Emissionsmeßstrecke – Ofenstr. 1 - 4
- Herstellung und Montage einer GFK - Mischkammer DN900 / DN1.100 mit Abgasrohrleitung DN1.100 für Ofenstraße 4

- **SUEZ Remidition GmbH (Bodenreinigungszentrum), Herne**

- Herstellung und Montage von 2 Stck. GFK - Aktivkohlefiltergehäusen (3,7 x 2,9 x 4,7m)
- Herstellung und Austausch VA Leitung DN600 gegen GFK - Leitung DN600

- **ZAK Energie GmbH, Kempten**

- verschiedene Reparatur- und Revisionsarbeiten in regelmäßigen Abständen im Rahmen der gepl. Revisionen am Vor- und Hauptwäscher und der gesamten Anlage
- Herstellung von Kolonenteilen DN450 mit 50 mm PU-Isolierung
- PVDF/GFK - Rohrleitungen verschiedenster Durchmesser für Starksole
- PFA - Kompensatoren DN 1.800 mm mit GFK Kompensatorschutz